

TABELLE USO PRODOTTO

Tabella 1⁽¹⁾⁽²⁾ - consumi/spessore per tubazioni $m^2 = \text{Diametro} \cdot \pi \cdot 30,5m$ lunghezza
(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore	Temp-Coat	0,4mm	0,5mm	1mm	1,5mm	2mm	2,5mm	3mm	3,5mm	4mm
Diametro	m ²	381μ	508μ	1016μ	1524μ	2032μ	2540μ	3048μ	3556μ	4064μ
50	4,79	4 litri	8 litri	12 litri	16 litri	19 litri	27 litri	27 litri	31 litri	38 litri
100	9,57	8 litri	12 litri	23 litri	27 litri	35 litri	50 litri	53 litri	65 litri	72 litri
150	14,36	12 litri	16 litri	31 litri	42 litri	50 litri	72 litri	80 litri	95 litri	110 litri
200	19,15	16 litri	23 litri	42 litri	53 litri	69 litri	95 litri	105 litri	125 litri	148 litri
250	23,94	19 litri	27 litri	50 litri	67 litri	84 litri	118 litri	133 litri	155 litri	182 litri
**300	28,73	23 litri	31 litri	61 litri	80 litri	103 litri	141 litri	150 litri	186 litri	220 litri
350	33,52	27 litri	38 litri	78 litri	95 litri	118 litri	166 litri	186 litri	216 litri	254 litri
400	38,31	27 litri	42 litri	80 litri	105 litri	133 litri	190 litri	212 litri	246 litri	292 litri
450	43,1	31 litri	46 litri	91 litri	122 litri	152 litri	212 litri	239 litri	276 litri	326 litri

Tabella 2⁽²⁾ - consumi/spessore per superfici piane.
(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore	Temp-Coat	0,4mm	0,5mm	1mm	1,5mm	2mm	2,5mm	3mm
m ²		381μ	508μ	1016μ	1524μ	2032μ	2540μ	3048μ
		litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri
10		8	12	16	19	27	35	45
93		75	95	129	190	254	322	447
372		254	378	508	758	1000	1265	1783
743		508	757	1004	1715	1999	2525	3563
930		633	946	1260	1893	2525	3153	4452
1858		1265	1893	2522	3786	5050	6307	8904
2788		1897	2840	3768	5679	7575	9460	13354
4645		3161	4732	6303	9464	12625	15766	22259
9290		6322	9463	12605	18928	25249	31533	44516

Tabella 3⁽²⁾ - consumi/spessori per tetto ondulato. Aggiunto 20% per ondulazione
(Frazione di litro arrotondata al valore superiore)

Spessore	Temp-Coat	0,4mm	0,5mm	1mm	1,5mm	2mm	2,5mm	3mm
m ²		381μ	508μ	1016μ	1524μ	2032μ	2540μ	3048μ
		litri	litri	litri	litri	litri	litri	litri
10		12	16	19	23	35	42	57
93		91	114	156	228	254	307	538
372		307	455	609	909	1200	1518	2143
743		610	909	1204	1817	2400	3033	4278
930		761	1135	1515	2272	3033	3786	5346
1858		1518	2272	3019	4542	6061	7571	10687
2788		2279	3407	4539	6814	9093	11352	16027
4645		3793	5679	7564	11357	15150	18919	26709
9290		7586	11357	15127	22712	30299	37839	53420

Tabella 4(2)(3)(4) - rendimento pratico. ** Vedere il seguito per ulteriori informazioni e istruzioni

Spessore desiderato in mm μ	m ² per latta da 1 gallone	m ² per latta da 5 galloni	m ² per litro
0,4 381	5,6	28	1,47
0,5 508	3,72	18,6	0,98
0,75 762	2,79	13,95	0,74
1 1016	1,86	9,3	0,49
1,5 1524	1,39	6,95	0,37
2 2032	1,12	5,6	0,29
2,5 2540	0,79	3,95	0,21
3 3048	0,70	3,5	0,18
3,6 3566	0,60	3	0,16
4,1 4064	0,51	2,55	0,13
4,6 4572	0,46	2,3	0,12
5,1 5080	0,39	1,95	0,10
6,1 6066	0,35	1,75	0,09
6,4 6350	0,33	1,65	0,08
7,6 7620	0,28	1,4	0,07

Tabella 5 – Spessori e temperature

**Per temperature della superficie superiori a 177°C, potrà essere necessario l'uso del primer Temp-Coat HT per applicazione in alte temperature (richiedere info al distributore).*

Temperatura °C	Spessore Temp-Coat 101 mm
260*	7
232*	6
204*	5
177*	4
149	3
121	2,5
93	2
0	0,5
-18	1
-34	1,2
-40	1,5

Resa teorica a strato (strato umido)

In teoria ogni strato di spessore 4 mm, è in grado di abbattere 7°C. Diciamo in teoria perché, il prodotto, ha effetti moltiplicatori e in funzione delle condizioni ambientali favorevoli, potrebbe essere necessario uno spessore di isolamento minore. Noi sempre raccomandiamo di effettuare un test campione, per determinare il fabbisogno di prodotto. Se voi non farete il test, sarà bene raccomandare uno spessore che tenga conto delle condizioni più sfavorevoli

Per determinare il numero di litri necessari, dividere l'area totale per metro quadro per litro. Considerazioni da tenere in conto: substrato da ricoprire, area di lavoro e accessibilità, condizioni climatiche (vento, temperatura, etc.), necessità in funzione del tipo di superficie.

Note:

- (1)** Vedere nelle pagine del manuale di applicazione "Applicazioni su tubazioni"
- (2)** Conversione letterale secondo i dati riportati nel "Manuale di Applicazione" originale del Temp-Coat® (Sistema anglosassone relativo le unità di misura)
- (3)** Vedere nelle pagine del manuale di applicazione le "Condizioni di applicazione"
- (4)** Queste tabelle offrono un valore di copertura pratico, considerando anche le perdite. TEMP-COAT 101 ha un 83% del volume in solidi e una copertura teorica de 1,63 m²/litro.